

Osel Lock 478

ACABADO EPOXI-POLIAMIDA

CUMPLE CON ESPECIFICACION D8500-02 2017 CFE-A2

Código 8405

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Osel Lock 478, Especificación CFE-A2 Acabado Epóxico Brillante que resistente a sustancias químicas, a la abrasión y ambiente marino, constituido por dos componentes en una relación de mezcla de cuatro partes de componente epóxico por una parte del componente poliamídico en volumen (4:1).

Superficies metálicas y estructuras de acero, concreto mampostería y aluminio.

Superficies metálicas nuevas y de mantenimiento.

Excelente compatibilidad con todos los recubrimientos epóxicos para mantenimiento. Protege contra agua, derrames, salpicaduras y vapores de ácidos, álcalis, soluciones salinas y otros productos químicos corrosivos así como abrasión e Intemperismo.

DATOS FÍSICOS

ACABADO	Brillante
COLOR	Catálogo Ral K7
ESPESOR PELICULA HUMEDA	64 µm (sin diluir)
ESPESOR PELICULA SECA	50 µm (2.0 mils)
CAPAS	1 a 2 capas
% SOLIDOS VOLUMEN	78% +/- 2 (calculado de formula)
% SOLIDOS PESO	85% +/- 2
REND. TEORICO A 1 mils	30.7 m ² /dm ³ (m ² /L)
REND. TEORICO A 2 mils	15.35 m ² /dm ³ (m ² /L)
COMPONENTES	2
ADELGAZADOR	8490-S Osel Lock/Cote
RESISTENCIA ATEMPERATURA	Continuo 170°C calor seco
RELACION DE MEZCLA	4 a 1
TIEMPO SECADO TACTO	3.0 h a 25°C
TIEMPO SECADO DURO:	16.0 h a 25°C
TIEMPO PARA RECUBRIR	12.0 h a 25°C
TIEMPO PARA INMERSION	7 Días
TIEMPO PARA SERVICIO	24 h
VIDA UTIL DE MEZCLA	8 h a 25°C; 6 h a 30°C
ENVASES	Kit 4 L; 3.2 L Componente A. 0.8 L Componente B. Kit 18 L; 14.4 L. Componente A Ay 3.6 L Componente B.
Vida de almacenamiento	2 años fecha fabricación

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Elimine toda la suciedad, grasa, aceite y todos los contaminantes con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico enjuague con agua limpia y deje secar. Y aplicar con primario compatible.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación

aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable.

EQUIPO REQUERIDO PARA LA APLICACIÓN

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" a 1/2" de felpa."

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema de olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 3/8" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera E (0.070 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi. La presión a la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE.

RANGO DE BOMBA	RANGO DE SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
2,100 A 2,300 psi.	0,017" a 0.021"	60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 8490-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8490-S

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Lave el equipo de aplicación con 8490-S Osel Lock/Cote. Ajuste la viscosidad del material adelgazando con 8490-S Osel Lock/Cote.

Aplice el producto haciendo pases paralelos con un traslape del 50% del pase anterior si utiliza equipo de aspersión convencional y hasta el 25% con equipo de Aspersión Airless.

El espesor seco puede determinarse con un medidor de película seca, tal como el Posi-test, Positector 6000 o similar.

Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, el área deberá limpiarse removiendo el polvo suelto y todo material mal adherido. Atomice el material sobre un área mayor que la que está siendo reparada; puede utilizarse brocha en áreas pequeñas o de difícil acceso.

Todo el equipo debe ser lavado usando 8490-S Osel Lock/Cote inmediatamente después de su uso.

Limpieza mecánica puede ser adecuada bajo ciertas condiciones

MEZCLADO

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes combine en una relación de 4 a 1 en volumen en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia con un agitador neumático o eléctrico. Filtre el material con una

Osel Lock 478

ACABADO EPOXI-POLIAMIDA

CUMPLE CON ESPECIFICACION D8500-02 2017 CFE-A2

Código 8405

mallá 30. No prepare más material del que pueda utilizar dentro de la vida útil del recubrimiento.

PRIMARIOS RECOMENDADOS

OSEL CFE-P9 Orgánico de cinc epoxi-poliámida
OSEL CFE-P11 Inorgánico de cinc autocurante base solvente
OSEL CFE-P19 Fosfato de cinc epoxi-poliámida,

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control. Le recomendamos que realice pruebas previas para asegurar los resultados y los rendimientos en cada caso particular.