

Osel Cover 174

PRIMARIO EPOXI-AMINA DE ALTOS SÓLIDOS CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN D-8500-02 2017 CFE-P34

Código 8413

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Osel Cover 174, Autoimprimante de dos componentes Epóxico Amina tolerante a superficies con mínima preparación, resistente al agua cruda, agua de mar, aguas negras, superficies enterradas excelente resistencia química y mecánica se aplica para la protección anticorrosiva a superficies metálicas y galvanizado que requieran una excelente resistencia química y a la abrasión en ambientes industrial y marino y sustancias químicas; se recomienda para ambientes agresivos consta de dos componentes con una relación de mezcla de 4 partes del componente A por 1 parte del componente B, en volumen (4:1).
Adecuado para uso con sistemas de protección catódica.

DATOS FÍSICOS

ACABADO	Satinado
COLOR	Rojo Oxido
ESPESOR PELICULA HUMEDA	137 a 205 µm (5.5 a 8.0 mils)
ESPESOR PELICULA SECA	100 a 150 µm (4.0 a 6.0 mils)
CAPAS	2 Capas
SOLIDOS VOLUMEN	74 % +/- 3
VOC	300 g/L.
REND. TEORICO @1 mils	29.1 dm ² /cm ³ (m ² /L).
REND. TEORICO @5 mils	5.8 dm ² /cm ³ (m ² /L).
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	4 a 1 (en volumen).
ADELGAZADOR	8490-S Osel Lock/Cote
LIMPIADOR	8490-S Osel Lock/Cote
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	4 h @ 25°C
TIEMPO SECADO TACTO	6 h @25°C
TIEMPO SECADO DURO	18 h @25°C máximo
TIEMPO RECUBRIR	12 h @25°C
TIEMPO INMERSION	7 días
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 100°C calor seco Intermitente 120°C calor seco
ENVASES	Kit 4.0 L (3.2 L Componente A y 0.8 L Componente B Kit 18 L (14.4 L Componente A y 3.6 L Componente B
Vida almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Elimine toda la suciedad, grasa, aceite, sal y otros contaminantes con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico enjuague y deje secar.

ACERO. Limpieza con herramienta manual (CFE-PMA) o herramienta de neumática o eléctrica (CFE-PMO) para eliminar todo el óxido, escama de laminación y los recubrimientos anteriores. Para una resistencia óptima a la corrosión chorro abrasivo a metal comercial (CFE-PAC) con un perfil de anclaje de 1 a 2 mils.

ACERO (INMERSION). Limpieza con chorro abrasivo a metal blanco (CFE-PACB) con un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils. Elimine de la superficie todas las salpicaduras de soldadura, redondee los filos y picos de soldadura.

METAL GALVANIZADO. Elimine la suciedad, grasa y aceites con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador, enjuague con agua y deje secar. Luego de una limpieza de barrido conchorro de arena.

CONCRETO. El concreto nuevo debe de curar 30 días antes del recubrimiento. Cualquier superficie de concreto debe protegerse de transmisión de humedad. Retire la pasta de cemento y cree un perfil de superficie mediante equipo de desbaste con diamante, granalladora, escarificadora, shot blast o bacuum blast. Los selladores de superficie y los agentes de curado del concreto deben eliminarse. Retire todo el concreto suelto y el concreto no sólido.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C a 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío. Para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 4 a 6 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

EQUIPO RECOMENDADO

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" a 1/2 de felpa."

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 3/8" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera E (0.070 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi.

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE.

RANGO DE BOMBA	RANGO SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
2,100 A 2,300 psi.	0,017" a 0.021"	60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 8490-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8490-S

Osel Cover 174

PRIMARIO EPOXI-AMINA DE ALTOS SÓLIDOS
CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN D-8500-02 2017 CFE-P34

Código 8413

MEZCLA

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes combine en una relación de 4 a 1 en volumen en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia con un agitador neumático o eléctrico. Filtre el material con una malla 30. No prepare más material del que pueda utilizar dentro de la vida útil del recubrimiento.

ACABADOS RECOMENDADOS

CFE-A2,
CFE A3
CFE-A27,
CFE-A29

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control. Le recomendamos que realice pruebas previas para asegurar los resultados y los rendimientos en cada caso particular.