

# Osel FosZinc Primario Alquídal

## FOSFATO DE CINCO ALQUIDAL ÓXIDO

CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN D-8500-02 2017 CFE-P23

Código 8430

### CARACTERÍSTICAS Y USOS

El Osel FosZinc primario Alquídal Especificación CFE-P23, Es un producto anticorrosivo primario y acabado de un solo componente, resistente a ambientes poco agresivos, recomendado para interiores, no resiste ácidos, álcalis, solventes

Posee excelentes propiedades inhibitoras de corrosión y magnífica adherencia en superficies con mínima preparación PMA o PMO.

Secado rápido que permite aplicación de primera capa de acabado el mismo día.

### DATOS FÍSICOS

ACABADO	Mate
COLOR	Rojo óxido.
ESPESOR PELICULA HUMEDA	111 a 168 µm (4.4 a 6.7 mils)
ESPESOR PELICULA SECA	50 a 75 µm (2.0 a 3.0 mils)
CAPAS	2 Capas
SOLIDOS VOLUMEN	45% +/- 3
VOC	480 g/L.
REND. TEORICO @25 µm	17.7 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> (m <sup>2</sup> /L).
REND. TEORICO @3 mils	5.9 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> (m <sup>2</sup> /L).
COMPONENTES	1
ADELGAZADOR	2203 Osel
LIMPIADOR	2203 Osel
TIEMPO SECADO TACTO	30 min @25°C
TIEMPO SECADO DURO	2 h @25°C máximo
TIEMPO RECUBRIR	4 h @25°C
Curado total	7 días
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 105°C calor seco
ENVASES	4.0 L y 18.0 L.
Vida almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Elimine toda la suciedad, grasa, aceite, sal y otros contaminantes con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico enjuague y deje secar.

ACERO. Limpieza con herramienta manual (CFE-PMA) o herramienta de neumática o eléctrica (CFE-PMO) para eliminar todo el óxido, escama de laminación y los recubrimientos anteriores.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío. Para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 a 3 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

Osel FosZinc Alquídal CFE-P23

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío. Para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 a 3 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

### EQUIPO RECOMENDADO

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" a 1/2" de felpa."

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 3/8" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera FX (0.040 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi. La presión de la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE. Equipo neumático y eléctrico.

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
1,600 A 2,300 psi.	0,013" a 0.015"	60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 2203 y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 2203

### MEZCLADO

Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia con un agitador neumático o eléctrico para asegurar una buena homogeneidad.

### ACABADOS

#### CFE-A1

# Osel FosZinc Primario Alquídal

FOSFATO DE CINCO ALQUIDAL ÓXIDO

CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN D-8500-02 2017 CFE-P23

Código 8430

---

**SEGURIDAD:** Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

**VENTILACIÓN:** Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

**IMPORTANTE:** Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

**Pinturas Osel, S.A. de C.V.** asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control. Le recomendamos que realice pruebas previas para asegurar los resultados y los rendimientos en cada caso particular.