

## Osel Shield 365

### ACABADO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTOS SÓLIDOS

CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 2017 CFE-A29

Código 8441

#### CARACTERÍSTICAS Y USOS

El Osel Shield 365, Recubrimiento Poliuretano Acrílico de dos componentes de alto brillo. Es un recubrimiento usado en mantenimiento industrial. Esta formulado para cumplir los niveles de VOC. Es un recubrimiento altamente durable de alto brillo. Esta formulado para alta resistencia a ambientes agresivos tiene una excelente resistencia química y excelente retención de color y brillo haciéndolo ideal para camiones trompos, tolvas, vagones, cisternas, grúas, etc.

Es adecuado para su uso en zonas costeras o ambientes químicos donde tanto la corrosión, protección y estética son importantes en el acero estructural y tanques atmosféricos y otras aplicaciones de mantenimiento.

#### DATOS FISICOS

<b>ACABADO</b>	Brillante
<b>COLOR</b>	Blanco, Rojo Oxido y Gris
	Catálogo de colores RAL K-7
<b>ESPESOR PELICULA HUMEDA</b>	79 a 115 µm sin adelgazar
<b>ESPESOR PELICULA SECA</b>	50 a 75 µm por capa (2 a 3 mils)
<b>CAPAS</b>	1 a 2 Capas
<b>SOLIDOS VOLUMEN</b>	65 % +/- 3
<b>VOC</b>	320 g/L
<b>REND. TEORICO @1 mils</b>	25.6 m <sup>2</sup> /d <sup>3</sup> (m <sup>2</sup> /L)
<b>REND. TEORICO @3 mils</b>	8.5 m <sup>2</sup> /d <sup>3</sup> (m <sup>2</sup> /L)
<b>COMPONENTES</b>	2
<b>RELACION DE MEZCLA</b>	9 a 1 (en volumen).
<b>ADELGAZADOR</b>	8491-S Osel Shield
<b>LIMPIADOR</b>	8491-S Osel Shield
<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</b>	2.5 h @25°C
<b>TIEMPO SECADO TACTO</b>	1.0 h @25°C
<b>TIEMPO SECADO DURO</b>	24 h @25°C
<b>TIEMPO RECUBRIR</b>	4.0 h @25°C
<b>RESISTENCIA TEMPERATURA</b>	Continuo 93°C calor seco Intermitente 121°C calor seco
<b>ENVASES</b>	Kit 4.0 L: 3.6 L Componente A y 0.4 L Componente B. Kit 18 litros: 16.2 L Componente A y 1.8 L Componente B. 2 Años Fecha Fabricación
<b>Vida almacenamiento</b>	

#### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**TODAS LAS SUPERFICIES.** Si ha transcurrido un tiempo excesivo desde la aplicación del primario elimine toda la suciedad, grasa, aceite y sal y toda contaminación química, lavando la superficie con detergente, jabón u otro limpiador químico adecuado, enjuague con agua limpia y deje secar. Algunos primarios requieren lijado o chorro de arena ligero.

**ACERO.** Para acero nuevo una limpieza con chorro de arena ráfaga (SSPC-SP-7) limpieza manual mecánica (CFE-PMA) o con herramienta de poder neumática o eléctrica (CFE-PMO) para

eliminar el óxido, la escama de laminación, y los recubrimientos anteriores. Para un rendimiento óptimo a la corrosión, aplique un primario CFE epóxico.

**SUPERFICES PREVIAMENTE PINTADAS.** Las superficies previamente pintadas deben estar en buenas condiciones, los acabados lisos duros y brillantes deben ser lijados o barridos con chorro de arena para proveer buena adherencia a la superficie.

**METAL GALVANIZADO.** El acero galvanizado nuevo debe estar libre de grasa, aceite o cera, limpie con solvente y en seguida dar chorro de arena ráfaga o en su defecto una capa de ½ mils. de Vinil Butiral.

**APLICACIÓN.** El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 a 3 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

**EQUIPO RECOMENDADO.**

**BROCHA.** Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

**RODILLO.** Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" de felpa.

**EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL.** Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 1/4" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera FX o FF (0.040 a 0.055 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi la presión la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

**AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE.**

RANGO DE BOMBA	RANGO SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
1,600 A 2300 psi.	0,013" a 0.017"	60

**ADELGAZAMIENTO.** Solo diluir con solvente Osel 8491-S y no exceder del 20%.

**LIMPIEZA.** Con solvente Osel 8491-S

## Osel Shield 365

ACABADO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTOS SÓLIDOS  
CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 2017 CFE-A29

Código 8441

### MEZCLA

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes. Combine en una relación de 9 a 1 en volumen, en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia.

### PRODUCTOS COMPATIBLES

CFE-P9, Osel Orgánico de zinc epoxi poliamida  
CFE-P19 Osel Fosfato de zinc epoxi-poliamida  
CFE-P34 Osel Epoxi- amina de altos sólidos  
CFE-A2 Osel Epoxi-poliamida  
CFE- A3 Osel Epoxi-poliamida

**SEGURIDAD:** Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

**VENTILACIÓN:** Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

**IMPORTANTE:** Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

**Pinturas Osel, S.A. de C.V.** asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro